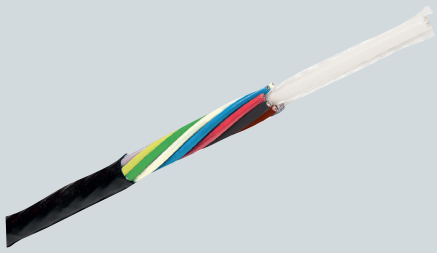
PREPARERINGSANVISNING
PA05E

GRHL Ultimate™



Nexans
ELECTRIFY THE FUTURE

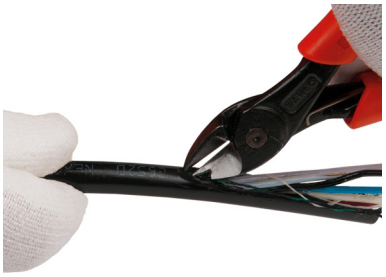
Preparering

Mät upp och markera den längd som skall skalas. Uppskalningslängden avgörs av vilken skarvbox som kabeln skall installeras i.
Exempelvis vid installation i Nexans skarvskåp NS2 skall kabeln skalas 1.5 m.

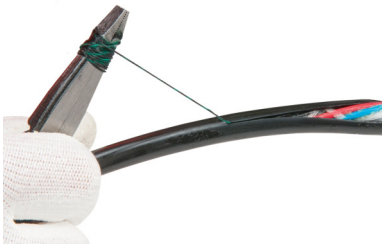
Ringskär inte manteln, mikrokablar av denna typ har en mycket tunn mantel och det är stor riska att du skadar tuber och fiber.

Skär bort manteln cirka 10 cm för att frilägga kabelkroppen och rivtråden, försök undvika att skära av rivtråden. Vi rekommenderar att alltid använda sig av rivtråden för att ta bort manteln.

Gör en anvisning i manteln med en avbitare eller vass kniv. Linda rivråden runt käftarna på en plattång eller runt en skruvmejsel.



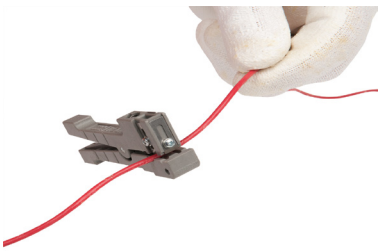
Lägg rivtråden i anvisningen och dra den genom manteln i kabelns längdriktning. Försök att hålla dig rakt över kabeln annars finns risk att du drar av rivtråden.



Vik och klipp av manteln och klipp bort eventuella garn och band som ligger runt fibertuberna.

Linda av fibertuberna från förstärkningselementet (FRP), klipp av FRP i anvisad längd.

Ringskär tuberna med ett verktyg som är avsett för ändamålet. Att använda sig av fel verktyg kan innebära att fibrerna skadas. Mått för denna operation hämtas från den skarvbox som skall användas.

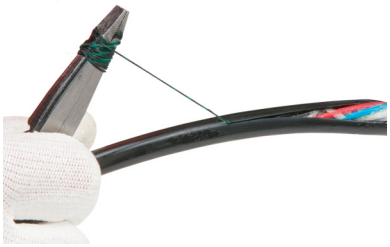


Preparering midspan

Mät upp och markera den del av kabeln som skall avmantlas. Längden som skall avmantlas avgörs av vilken skarvbox som kabeln skall installeras i (se instruktioner för aktuell skarvbox).
Ringskär inte vid markeringarna. Se nästa steg

Öppna kabeln (frilägga tuberna) ca 10 - 15 cm mitt mellan markeringarna, använd ett verktyg där du har full kontroll på skärdjupet så tuberna inte skadas. Mikrokablar av denna typ har en mycket tunn mantel.
Vi rekommenderar att du öppnar kabel från mitten och ut mot dina längdmarkeringar. Om olyckan är framme och du skadar någon eller några fiber är det lättare att skarva och rangera skarven i boxen med längre fiber.

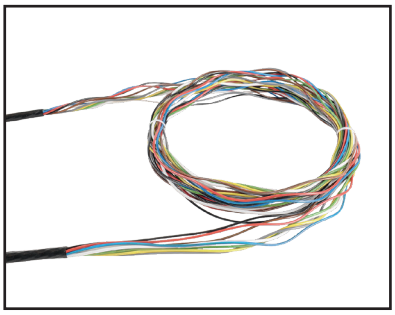
Under manteln ligger en rivtråd (svart/grön). Klipp av rivtråden och linda den runt käftarna på en plattång eller runt en skruvmejsel. Dra rivtråden genom manteln i kabelns längdriktnig mot längdmarkeringarna. Försök att hålla dig rakt över kabeln annars finns risk att du drar av rivtråden.



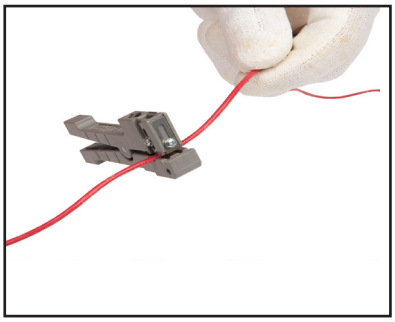
Vik av manteln och klipp bort eventuella garn och band som ligger runt fibertuberna.

Linda av fibertuberna från förstärkningselementet (FRP), klipp av FRP i anvisad längd.

Tänk på att alla fibertuber har en minsta böjningsradie, understigs denna är risken stor att tuben knäcks och fibrerna i tuben ödeläggs. Många skarvboxar har ett ovalt hål där tuberna skall träs in. Ha som regel att alltid använda ett radiebegränsande verktyg vid användning av en sådan skarvbox.



Tuben med de fibrer som skall skarvas ringskärs med ett verktyg som är avsett för ändamålet. Att använda sig av fel verktyg kan innebära att fibrerna skadas. Mått för denna operation hämtas från den skarvbox som skall användas.



Skall midspan utföras på tubnivå används på marknaden förekommande verktyg. Lämpligt är att använda REHAU Raucut som är ett precisionsverktyg för att skala tuber. Till verktyget kompletteras en insats för 1,6 mm tub.

Nexans Sweden AB

514 81 GRIMSÅS
www.nexans.se

Kontakta oss:
ccc.se@nexans.com
+46 325 80 000

Nexans
ELECTRIFY THE FUTURE